

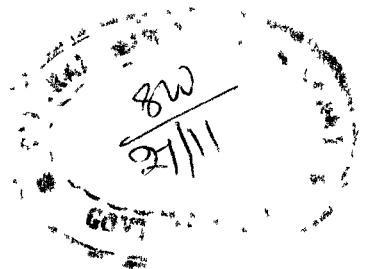


# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 127]  
No. 127]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जुलाई 7, 1989/आषाढ 16, 1911  
NEW DELHI, FRIDAY, JULY 7, 1989/ASADHA 16, 1911

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

## वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना सं. 140-आई टी सी (पी एन)/88-91

नई दिल्ली, 7 जुलाई, 1989

विषय — अप्रैल, 1988-मार्च, 1991 के लिए आयात-निर्यात नीति।

फाईल सं आई पी सी/4/5/(65)/88-91 — वाणिज्य मंत्रालय की  
सार्वजनिक सूचना सं 1-आई टी सी (पी एन)/88-91, दिनांक 30  
मार्च, 1988 के अन्तर्गत प्रकाशित अप्रैल, 1988-मार्च, 1991 के लिए  
यथासंशोधित आयात-निर्यात नीति की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2 नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर  
किए जाएंगे :—

क्रम सं.	आयात- निर्यात- नीति, 1988-91 (खण्ड-1) की पृष्ठ संख्या	संदर्भ	संशोधन
1	2	3	4
1	126 (123)	परिशिष्ट-1 भाग- “ख”	मौजूदा मद सं. 31 के उपरान्त निम्नोक्त नई मद जोड़ी जाएगी :— “32 रबड़ और कैनवैस फुटबियर के विनिर्माण हेतु मशीनरी। (1) आटोमैटिक 60-1017-01-3 शीर्षक मशीन

1	2	3	4	1	2	3	4
	(2)	घाटोमैटिक मैनिंग	60-1017-02-1		(25)	हील एण्ड सोल	60-1017-25-0
		मशीन				मैफिंग मशीन	
	(3)	घाटोमैटिक पर- फोरेटिंग एण्ड/या पैनिंग मशीन	60-1017-03-×		(26)	हील सीट गण्ड	60-1017-26-9
						माइड लास्टिंग मशीन	
	(4)	घाटोमैटिक लाक स्टिचिंग मिलिण्डर वेड बारटैकर	60-1017-04-8		(27)	300 स्टिच और उससे ऊपर के हार्ड स्पीड डबल नीडल फोड लाक स्टिच ऑफ स्पीड	60-1017-27-7
	(5)	घाटोमैटिक पंचिंग और/या आइलेटिंग मशीन	60-1017-05-6		(28)	मीमेटिंग यन	60-1017-28-5
	(6)	बैक पार्ट मोलिङग मशीन	60-1017-06-4		(29)	मोल्स/इन्सोल्स के लिए रफिंग मशीन	60-1017-29-3
	(7)	बैड नाइफ स्पि- लिटिंग मशीन (नान हाइड्रोलिक)	60-1017-07-2		(30)	हील पंचिंग मशीन	60-1017-30-7
	(8)	बाटम रफिंग एण्ड स्कूइंग मशीन	60-1017-08-0		(31)	इनहोल स्टैचिंग मशीन	60-1017-31-5
	(9)	सिमेटिंग मशीन	60-1017-09-9		(32)	इन्सोल मोलिङग मशीन	60-1017-32-3
	(10)	कलिकिंग बोर्ड लेवलिङ मशीन	60-1017-10-2		(33)	आइरनिंग एण्ड कन्डीशनिंग मशीन	60-1017-33-1
	(11)	कलिकिंग मशीन हाइड्रोलिक (बाटम)	60-1017-11-0		(34)	कामबैरियन ल. स्टिंग	60-1017-34-×
						मशीन	
	(12)	कन्वेयर सिस्टम	60-1017-12-9		(35)	कोल्ड स्टील और फोरज्ड स्टील के बाकू बनाने वाला उपस्कर	60-1017-35-8
	(13)	मेस्टर टाइलनिंग मशीन	60-1017-13-7		(36)	आउटसोल स्टिचिंग मशीन	60-1017-36-6
	(14)	काउंटर टाइलनिंग मशीन	60-1017-14-5		(37)	पैटर्न बाइडिंग मशीन	60-1017-37-4
	(15)	बस्ट रिमूविंग मशीन	60-1017-15-1		(38)	पैटर्न कारनर कटिंग एण्ड बाइडिंग मशीन	60-1017-38-2
	(16)	फिनिश रब फास्तर टेस्टर	60-1017-16-1		(39)	पैटर्न ग्रीडिंग मशीन	60-1017-39-0
	(17)	फ्लैट बैड डबल नीडल सीविंग मशीन	60-1017-17-×		(40)	आयरनिंग प्यूजिबल इस्टर लाइनिंग के लिए न्यूमैटिक प्यूजिंग मशीन	60-1017-40-4
	(18)	फलेक्से मीटर/अपर एम टी. एल- फॉक्सिंग मशीन	60-1017-18-8		(41)	पोलीयूरेथिन पी बी सी सोल इन्जेक्शन मशीन (मिंगल या मल्टी- पल स्टेशन)	60-1017-41-2
	(19)	फोर पार्ट लास्टिंग मशीन	60-1017-19-6		(42)	पोस्ट बैड डबल नीडल सीविंग मशीन	60-1017-42-0
	(20)	फ्यूजिंग प्रेस	60-1017-20-×		(43)	पोस्ट बैड मिंगल सीविंग मशीन	60-1017-43-9
	(21)	हीट सेटिंग प्लांट	60-1017-21-8				
	(22)	हीट ट्रान्स्फर प्रेस	60-1017-22-6				
	(23)	हेवी ड्यूटी सिलिंडर बैड इन्डस्ट्रियल सीविंग मशीन	60-1017-23-4				
	(24)	हील एण्ड सोल बुशिंग मशीन	60-1017-24-2				

1	2	3	4	1	2	3	4	
		(44)	पी. बी. सी. डाय- रेक्ट इम्बेक्शन सोथिंग मशीन (डिपमन्सट्रक्शन)	60-1017-44-7		(67)	अपर एम्बोसिंग मशीन	60-1017-67-6
		(45)	क्विलटिंग मशीन	60-1017-45-5		(68)	न. इ. क. ग्राइंडिंग मशीन	60-1017-68-4
		(46)	गूज एण्ड सोल्स के लिए रिप्रेजेंटेटिव प्लॉट	60-1017-46-3		(69)	बकाल स्टेपिंग मशीन	60-1017-69-2
		(47)	गोश फलैक्सिंग मशीन	60-1017-47-1		(70)	टैपिंग एण्ड सीम रबिंग मशीन	60-1017-70-6
		(48)	रोटेरी ड्रायरिंग मशीन	60-1017-48-X		(71)	टो कैंप एप्प्रीकेटर थर्मो प्लास्टिक	60-1017-71-4
		(49)	अपरहेड्डु रबिंग मशीन	60-1017-49-8		(72)	टो पफ एटैचिंग मशीन	60-1017-72-2
		(50)	स्कूडिंग मशीन	60-1017-50-1		(73)	अपर सीमेंटिंग मशीन	60-1017-73-0
		(51)	जिंग जैंग फ्लैटबेड सोथिंग मशीन	60-1017-51-X		(74)	अपर सीम रबिंग मशीन	60-1017-74-9
		(52)	ग्रीक रिप्रेटिंग मशीन	60-1017-52-8	3. आयात-निर्यात नीति में उपर्युक्त संशोधन लोक श्रित में किए जाते हैं।			
		(53)	सिलिण्डर बेड सीथिंग मशीन	60-1017-53-6	4. कालम 2 में कोष्ठक में दी गई संख्या 31 मार्च, 1989 तक यथासंशोधित आयात-निर्यात नीति की पृष्ठ संख्या को दर्शाती है।			
		(54)	कटिंग पैटर्न के लिए शियर्स	60-1017-54-4	तेजेन्द्र खन्ना, मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात			
		(55)	शू फलैक्सिंग मशीन	60-1017-55-2	MINISTRY OF COMMERCE			
		(56)	संछेद लास्टिंग मशीन	60-1017-56-0	Import Trade Control			
		(57)	मिगल तोड़ल फ्लैट बेड क्लाप फीड लास्टिंग मशीन	60-1017-57-9	PUBLIC NOTICE NO. 140-ITC(PN)/88-91			
		(58)	स्क इथिंग मशीन	60-1017-58-7	New Delhi, the 7th July, 1989			
		(59)	सोल स्टैम्पिंग/ एम्बोसिंग मशीन	60-1017-59-5	Subject: Import and Export Policy for April 1988—March 1991.			
		(60)	स्वायरल कटिंग मशीन/कटिंग प्रेस	60-1017-60-9	File No. IPC/4/5(65)/88-91.—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1988—March 1991, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC(PN)/88-91 dated the 30th March, 1988, as amended.			
		(61)	स्टैम्पिंग मशीन कार अपर/लाइनिंग/ सोक्स	60-1017-61-7	2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—			
		(62)	स्ट्रिंग लास्टिंग मशीन	60-1017-62-5				
		(63)	स्क्रैबल ट. डप स्टैम्पिंग मशीन	60-1017-63-3				
		(64)	थर्मो-सीमेंटिंग-कम- फोस्फिंग मशीन	60-1017-64-1				
		(65)	दक्षिण मोल स्टैम्पिंग मशीन	60-1017-65-X				
		(66)	अनलास्टिंग मशीन	60-1017-66-8				

Sl.	Page No.	Reference	Amendment
	No. Import and Export policy, 1988-91 (Volume I)		
1	2	3	4
1.	126 (123)	Appendix 1 Part-B	After the existing Item No. 31, the following new item shall be added :—
			"32. Machinery for manufacture of Rubber and Canvas Footwear,
			(1) Automatic Dry- 60-1017-01 ing Unit.

1	2	3	4	1	2	3	4	
			(2) Automatic Lac- ing Machine.	60-1017-02-1			(24) Heel and Sole Brushing Machine.	60-1017-24-2
			(3) Automatic Per- forating and/ or Punching Machine.	60-1017-03-x			(25) Heel and Sole Buffing Machine.	60-1017-25-0
			(4) Automatic Lock- Stitching Cylin- der Bed Bartacker.	60-1017-04-8			(26) Heel Seat and Side Lasting Machine.	60-1017-26-9
			(5) Automatic Pun- ching and/or Eyeletting Ma- chine.	60-1017-05-6			(27) High Speed Twin needle feed lock stitch of speed 3000 stitches and above.	60-1017-27-7
			(6) Back Part Moulding Ma- chine.	60-1017-06-4			(28) Cementing Gun	60-1017-28-5
			(7) Band Knife Splitting Machine (Non-Hydraulic).	60-1017-07-2			(29) Roughing ma- chine for Sales/ Insoles.	60-1017-29-3
			(8) Bottom Roughening and Scouring machine	60-1017-08-0			(30) Punching Ma- chine.	60-1017-30-7
			(9) Cementing Ma- chine.	60-1017-09-9			(31) Insole Attaching machine.	60-1017-31-5
			(10) Clicking Board Levelling Ma- chine.	60-1017-10-2			(32) Insole Moulding machine.	60-1017-32-3
			(11) Clicking Ma- chine Hydraulic (Bottom).	60-1017-11-0			(33) Ironing and Conditioning ma- chine.	60-1017-33-1
			(12) Conveyor System	60-1017-12-9			(34) Kamborian Lasting Ma- chine.	60-1017-34-x
			(13) Counter Mould- ing Machine.	60-1017-13-7			(35) Knife making equipment for cold steel and forged steel.	60-1017-35-8
			(14) Counter Tighten- ing Machine.	60-1017-14-5			(36) OutsoleStitching machine.	60-1017-36-6
			(15) Dust Removing Machine.	60-1017-15-3			(37) Pattern Binding machine.	60-1017-37-4
			(16) Finish Rub Fasteners Tester.	60-1017-16-1			(38) Pattern corner cutting and Binding machine.	60-1017-38-2
			(17) Flat Bed Double Needle Sewing Machine.	60-1017-17-x			(39) Pattern Grading machine.	60-1017-39-0
			(18) Flexo Meter/ Upper MLT- Flexing Machine.	60-1017-18-8			(40) Enumatic Fusing machine for Ironing Fusible Interlining.	60-1017-40-4
			(19) Fore Part Lasting Machine.	60-1017-19-6			(41) Polyurethane PVC Sole Injection ma- chine (single or multiple station).	60-1017-41-2
			(20) Fusing Press	60-1017-20-x			(42) Post Bed double needle sewing machine.	60-1017-42-0
			(21) Heat Setting Plant.	60-1017-21-8			(43) Post Bed single sewing machine.	60-1017-43-9
			(22) Heat Transfer Press.	60-1017-22-6				
			(23) Heavy Duty Cylinder Bed Industrial Sewing Machine.	60-1017-23-4				

1	2	3	4	1	2	3	4
		(44) PVC Direct Injecting soling machine (Dip- construction)	60-1017-44-7			(61) Stamping ma- chine for Upper/ Lining/Socks.	60-1017-61-7
		(45) Quilting Ma- chine.	60-1017-45-5			(62) String Lasting machine.	60-1017-62-5
		(46) Re-activating Plant for shoes and soles.	60-1017-46-3			(63) Strable Type stitching Machine.	60-1017-63-3
		(47) Rass Flexing machine.	60-1017-47-1			(64) Thermo-Cement- ing cum-folding machine.	60-1017-64-1
		(48) Rotary Ironing machine.	60-1017-48-x			(65) Twin sole attaching machine.	60-1017-65-x
		(49) Roughing ma- chine for Uppers.	60-1017-49-8			(66) Unlasting ma- chine.	60-1017-66-8
		(50) Screwing ma- chine.	60-1017-50-1			(67) Upper Emboss- ing machine.	60-1017-67-6
		(51) Sewing machine Zig-Zag Flatbed.	60-1017-51-x			(68) Knife Grinding machine.	60-1017-68-4
		(52) Shank revetting machine.	60-1017-52-8			(69) Buckle Stapling machine.	60-1017-69-2
		(53) Sewing machine Cylinder Bed.	60-1017-53-6			(70) Taping and Seam Rubbing machine.	60-1017-70-6
		(54) Shears for cutt- ing pattern.	60-1017-54-4			(71) Tea Cap Applicator Thermo Plastic.	60-1017-71-4
		(55) Shoe Flexing machine.	60-1017-55-2			(72) Toe Puff attach- ing machine.	60-1017-72-2
		(56) Side Lasting machine.	60-1017-56-0			(73) Upper Cementing machine	60-1017-72-0
		(57) Single needle flat bed drop Foot lockstitch machine.	60-1017-57-9			(74) Upper Seam Rubbing machine.	60-1017-74-9
		(58) Skiving ma- chine.	60-1017-58-7	<p>3. The above amendments in the Import and Export Policy have been made in public interest.</p> <p>4. The number in brackets in Column 2 indicates the pass number of the Import and Export Policy as amended upto 31st March, 1989.</p> <p style="text-align: right;">TEJENDRA KHANNA Chief Controller of Imports &amp; Exports</p>			
		(59) Sole stamping/ Embossing ma- chine.	60-1017-59-5				
		(60) Special cutting machine/cutting press	60-1017-60-9				

